

СТАНКИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КАНТОВ EHVS-80 / OES-80 CS



Profi



ОСОБЕННОСТИ:

- Колебательное движение ленты (OES-80CS)
- Рабочий стол из чугунного литья
- Регулировка рабочего стола по высоте
- Т-образный паз для установки упора
- Подвижный угловой упор с направляющей вдоль Т-образного паза
- Регулируемый продольный шлифовальный упор с фиксации в Т-образном пазу
- Выносной стол для шлифования криволинейных кромок
- Регулировка угла наклона ленточно-шлифовального узла
- Рычаг быстрого натяжения и ослабления шлифовальной ленты
- Графитовая подложка шлифовальной ленты
- Напольное исполнение



ОПИСАНИЕ:

Jet EHVS-80 и OES-80CS – ленточные станки для шлифования кантов, скругленных поверхностей, обдирки деревянных деталей и других подобных работ. Предназначены для профессионального использования в производственных цехах и частных столярных мастерских; благодаря широким возможностям переналадки очень универсальны и многофункциональны. Мощные двигатели (как в одно-, так и в трехфазном исполнении), качественно выполненная и хорошо продуманная конструкция гарантируют высокую надежность и долговечность, даже при интенсивном использовании.

Модель OES-80CS оснащена вспомогательным механизмом, который за счет поворота узла переднего натяжного ролика обеспечивает колебания ленты в направлении перпендикулярном основному движению. Осцилляция способствует более эффективной работе абразива и повышает производительность станка. В остальном модификация идентична EHVS-80.

Ленточный узел станков выполнен поворотным вокруг продольной оси, его можно установить вертикально, горизонтально или под любым промежуточным углом, фиксация выбранного положения производится эксцентриковой рукояткой без использования инструмента. Основной рабочий стол, сделанный из литого чугуна, регулируется по высоте, что позволяет выровнять его поверхность с плоскостью ленты при её горизонтальном положении или использовать ресурс всей её ширины при эксплуатации в вертикальном. Для фиксации заготовки предусмотрены длинный «параллельный» упор с фиксацией в Т-образном пазу и подвижный угловой.

Станки оборудованы выносным столом, расположенным напротив натяжного ролика ленты. На нём выполняют операции по шлифовке криволинейных кромок. Стол регулируется по высоте.

В зависимости от конфигурации снимают или устанавливают защитные кожухи (всего их три), играющие одновременно и роль пылесборных. Из-за высокой производительности станки нуждаются в подключении к мощной системе аспирации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | EHVS-80 | OES-80CS |
|----------------------------------------|------------------|------------------|
| Артикул (230 В) | 708449M | 708447M |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,0 (1,1) кВт | 2,0 (1,1) кВт |
| Артикул (400 В) | 708449T | 708447T |
| Потребляемая (выходная) мощность | 2,9 (1,5) кВт | 2,9 (1,5) кВт |
| Скорость движения шлифовальной ленты | 16 м/с | 16 м/с |
| Частота колебаний шлифовальной ленты | - | 108 ход/мин |
| Амплитуда колебаний шлифовальной ленты | - | 12,7 мм |
| Размеры шлифовальной ленты (ШхД) | 150x2260 мм | 150x2260 мм |
| Максимальная высота шлифования | 125 мм | 125 мм |
| Размеры основного рабочего стола (ДхШ) | 810x180 мм | 810x180 мм |
| Размеры выносного рабочего стола (ДхШ) | 250x300 мм | 250x300 мм |
| Размеры шлифовального упора (ДхВ) | 610x110 мм | 610x110 мм |
| Угол наклона ленты | 0-90° | 0-90° |
| Диаметр вытяжного штуцера | 100 мм | 100 мм |
| Габаритные размеры (ДхШхВ) | 1300x670x1120 мм | 1300x670x1120 мм |
| Вес | 110 кг | 120 кг |

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Шлифовальная лента
- Выносной шлифовальный стол
- Угловой упор
- Продольный шлифовальный упор
- Тумба подставка



OES-80 CS

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

| Артикул | Описание |
|---------|-------------------------------------------------------------------------|
| 60-0505 | Карандаш для очистки абразива |
| | Шлифовальные материалы различной зернистости в ассортименте, стр. 91-93 |