

Станок для резки арматуры ручной Stalex MS-20

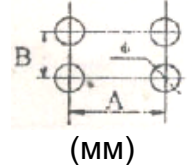


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Ножницы с ручным управлением серии MS используются, главным образом, для резки заготовок из мягкой стали: листовой, квадратной и прутковой. Данные ножницы также могут использоваться для резки цветных металлов, пластин и прутков. Ножницы представляют собой легкое в управлении устройство, имеют небольшую массу и размер, не потребляют электроэнергию. Данные ножницы являются идеальным устройством для экономии электроэнергии.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Технич. данные | | Модель | | | |
|---|---|-----------|-----------|------------|-----------|
| | | MS-20 | MS-24 | MS-28 | MS-32 |
| Пункт | | | | | |
| Максимальная обрабатывающая способность | Листовая сталь | 30x8 | 35x12 | 40x12 | 40x14 |
| | Квадратная сталь | 18x18 | 20x20 | 24x24 | 28x28 |
| | Прутковая сталь | ф4~20 | ф4-24 | ф4-28 | ф4-32 |
| Размеры (см) | | 40x23x36 | 44x26x41 | 46x28x43 | 51x28x43 |
| Масса нетто (кг) | | 14 | 23 | 34 | 48 |
| Габариты после установки |  (мм) | 244x90x13 | 270x94x13 | 310x104x13 | 380x12x13 |

3. УСТАНОВКА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Установка

3.1.1 Проверить наличие всех деталей устройства в соответствии с перечнем деталей. Убедиться, что детали не повреждены.

3.1.2 Устанавливать устройство на прочном основании или на специальной опоре (не входит в комплект поставки).

3.1.3 Оставить достаточно свободного пространства вокруг устройства для простоты его эксплуатации и во избежание получения травм.

3.1.4 Удалить антикоррозионную смазку с поверхности устройства и некоторых деталей, при помощи керосина.

3.2 Техника безопасности

3.2.1 Внимательно ознакомиться с данным руководством перед эксплуатацией данного устройства.

3.2.2 Запрещено выполнять резку заготовок, ширина или толщина которых превышает приведенные в таблице размеры.

3.2.3 Оператору необходимо занять устойчивое положение для сохранения равновесия во время эксплуатации устройства. Усилие должно быть приложено плавно и быстро.

3.2.4 Лезвие подвижного ножа всегда должно быть хорошо заточено. При необходимости затачивать или заменять лезвие ножа.

3.2.5 Использовать осевой стержень, соответствующий размерам обрабатываемых заготовок. Рекомендуемая длина стержня – 1000-1500 мм.

3.2.6 Запрещено прикасаться к ножу во время эксплуатации устройства.

3.2.7 Хранить устройство в правильном положении и наносить антикоррозионное масло на поверхность ножа.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Данное устройство было предварительно настроено перед поставкой с завода. Для выполнения резки необходимо поднять рычаг (№ 8, № 25), вставить заготовку между неподвижным ножом (№ 2) и подвижным ножом (№ 3), затем опустить рычаг (№ 8, № 25).

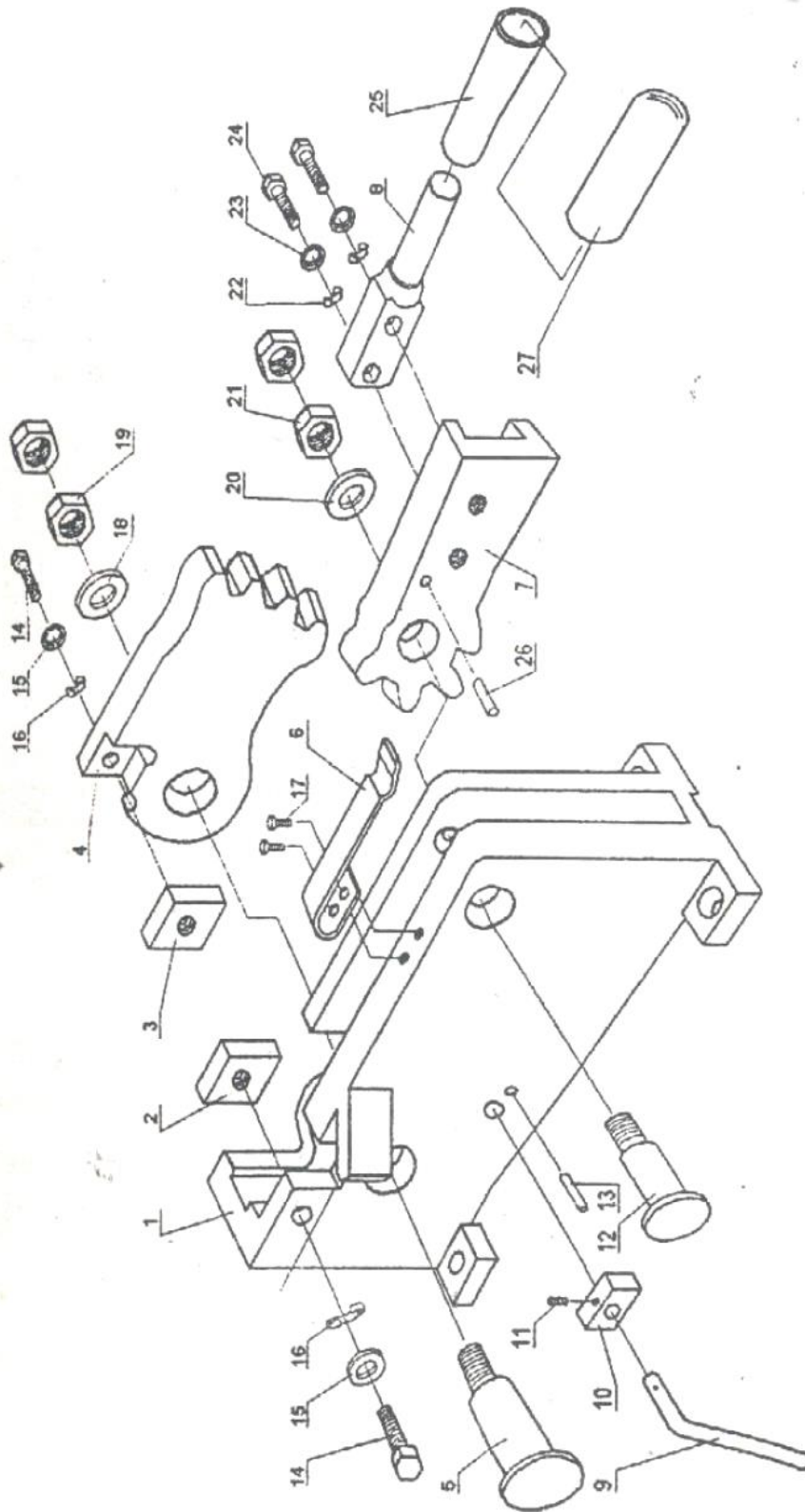
При резке заготовки из листовой стали необходимо поднять рычаг (№ 8, № 25), после этого ведущий элемент (№ 7) и корпус подвижного ножа (№ 4) выйдут из зацепления. Можно повернуть рычаг управления (№ 9) для поднятия корпуса подвижного ножа (№ 4); если опустить ведущий элемент (№ 7), положение зубьев изменится. После этого можно выполнять резку тонких пластин или небольших прутков.

5. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

| Деталь № | Описание | Кол. | Деталь № | Описание | Кол. |
|----------|------------------------|------|----------|-----------------|------|
| 1 | корпус | 1 | 15 | шайба | 2 |
| 2 | неподвижный нож | 1 | 16 | пружинная шайба | 2 |
| 3 | подвижный нож | 1 | 17 | болт | 2 |
| 4 | корпус подвижного ножа | 1 | 18 | шайба | 1 |
| 5 | стержень | 1 | 19 | гайка | 2 |
| 6 | фиксатор | 1 | 20 | шайба | 1 |
| 7 | ведущий элемент | 1 | 21 | гайка | 2 |
| 8 | рычаг | 1 | 22 | пружинная шайба | 2 |
| 9 | рычаг управления | 1 | 23 | шайба | 2 |
| 10 | подвижный элемент | 1 | 24 | болт | 2 |
| 11 | винт | 1 | 25 | рычаг | 1 |
| 12 | стержень | 1 | 26 | штифт | 1 |
| 13 | штифт | 1 | 27 | пластина | 1 |
| 14 | болт | 2 | 28 | болт | 1 |

Комментарий: деталь № 28 доступна только для устройства моделей MS-28 MS-32.

СБОРОЧНАЯ СХЕМА (МОДЕЛЬ MS-20, MS-24)



СБОРОЧНАЯ СХЕМА (МОДЕЛЬ MS-28, MS-32)

